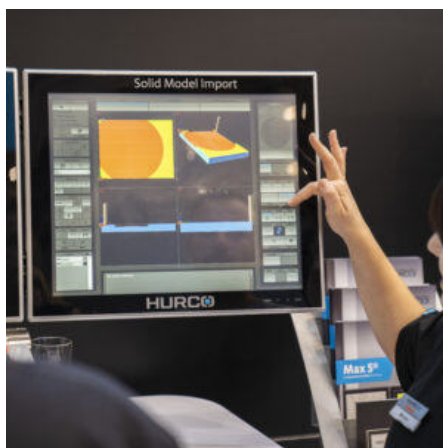
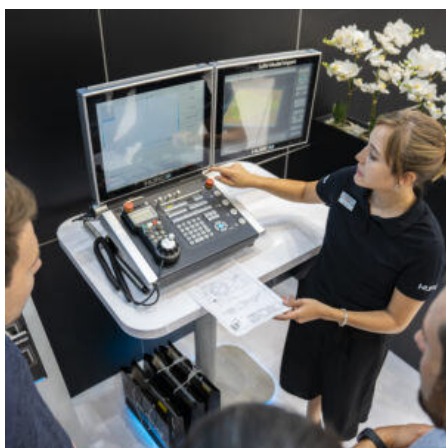




# OD OBRÓBKI 3-OSIOWEJ DO 5-OSIOWEJ

**HURCO w sposób pewny i niezawodny wspiera operatora przy optymalizacji procesów obróbki.**

Pliening koło Monachium, listopad 2018 r: Oferując intuicyjnie obsługiwane sterowanie Max 5 oraz opcję importu modeli (Solid Model-Import-Option), HURCO ułatwia operatorowi frezowanie 5-osiowe.



Łącznie HURCO oferuje pakiet opcji, który również osobom początkującym pomaga w szybkiej optymalizacji produkcji w ramach frezowania 5-osiowego.



„Każdy, kto chce produkować regularnie wysoce skomplikowane elementy konstrukcyjne, nie powinien bać się zainwestować w maszynę 5-osiową”, zaleca Sebastian Herr, kierujący Działem Zastosowań w firmie HURCO. „Jeśli na maszynie 3-osiowej muszą ciągle cztery czy pięć razy mocować od nowa obrabiane przedmioty, to lepiej opłaca się od razu mieć maszynę 5-osiową.”

Dobrym modelem dla rozpoczynających pięciostronną obróbkę w ramach produkcji pojedynczych części lub małych

serii, jest centrum obróbkowe VC 500i firmy HURCO. Dzięki łatwemu i szybkemu



programowaniu, jak też koncepcji ruchomego stojaka, ta 5-osiowa maszyna ze stojakiem ruchomym i wbudowanym stołem uchylno-obrotowym nadaje się do

szerokich zastosowań w realizacji zamówień, począwszy od tych drobnych, realizowanych na zlecenie, aż po regularne wytwarzanie części do maszyn. Podobnie, jak to ma miejsce w przypadku maszyny 3-osiowej, obróbka odbywa się liniowo, tyle, że z kilku stron jednocześnie. Dlatego też przejście z obróbki 3-osiowej na obróbkę 5-osiową nie wymaga długiego szkolenia.

### **3-osiowe maszyny HURCO można bez problemu dozbudować**



Każda maszyna HURCO wyposażona jest w oprogramowanie, umożliwiające obróbkę 5-osiową. „Jeśli okaże się, że w produkcji tylko okazynie ma miejsce obróbka bardziej skomplikowanych części, gdzie konieczne są dwie lub trzy operacje mocowania, to o wiele bardziej ekonomiczne jest dozbudowanie posiadanej maszyny 3-osiowej”, mówi Sebastian Herr. Dozbudowanie wyposażenia maszyny możliwe jest w ciągu jednego dzień, do tego dochodzi jeszcze tylko jeden dzień na przeszkolenie pracowników. Maszyna dostarczona z konfiguracją 3-osiową nie jest wyposażona w odpowiednie prowadnice i skale optyczne ze szklanymi linijkami, dlatego też pracuje nieco mniej subtelnie. „Przy pomocy maszyny 5-osiowej zasadniczo mogę osiągnąć większą precyzję w obróbce danego elementu konstrukcyjnego”, uzupełnia kierownik Działu Zastosowań firmy HURCO.

Kontakt:



HURCO Werkzeugmaschinen GmbH  
Imke Blohm  
Gewerbestraße 5 a  
85652 Pliening  
Phone +49 89 905094 28  
iblohm@hurco.de



## KONTAKT

HURCO Werkzeugmaschinen GmbH  
Alexandra Banek  
Gewerbestraße 5 a  
85652 Pliening

Telefon+49 (89) 905094 - 29

E-mailabanek@hurco.de

[Powrót do przeglądu](#)

[Download PDF](#)

**HURCO Werkzeugmaschinen GmbH**

Gewerbestraße 5a  
85652 Pliening | Niemcy

Tel.: +49 89 905094-0

E-Mail: [info@hurco.de](mailto:info@hurco.de)

FOLLOW US



OWSiD

[Informacje o firmie](#)

[Prywatność](#)